

# หลักสูตรการอบรมประจำเดือน กรกฎาคม 2563



**13-14**

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ  
FMEA Requirement and Implementation Training Course:1<sup>st</sup>  
edition 2019 AIAG-VDA



**14**

การจัดทำ Control Plan ตามข้อกำหนดของ  
ISO/IATF 16949:2016  
Control Plan for ISO/IATF 16949:2016



**15**

เครื่องมือการแก้ปัญหาคุณภาพ 7 ชนิด



**21-22**

การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วย QCD  
Productivity Enhancement by Quality Cost and Delivery



**22**

การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ใหม่ (APQP)  
Advance Products Quality Planning



**29-30**

กระบวนการแก้ปัญหาด้วยเทคนิค 8D  
Problem Solving by 8D



## การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ

FMEA Requirement and Implementation Training Course:1st Editon 2019- AIAG-VDA

### หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิต และส่งมอบในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/IATF 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งมอบ โดยใช้กลวิธีเชิงวิเคราะห์ในขณะการออกแบบผลิตภัณฑ์ DFMEA (องค์กรที่มีหน้าที่ออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์) และ/หรือ ในขณะการออกแบบกระบวนการ PFMEA (ทุกองค์กรที่มีการผลิตและบริการ) โดยผู้เกี่ยวข้อง (คณะทำงานที่ประกอบด้วยตัวแทนจากหลายแผนก) ร่วมกันประชุมในการนำกลวิธีวิเคราะห์ที่ใช้เป็นแนวทางเพื่อประกันแต่เนิ่นๆ ต่อขอบเขตที่อาจเป็นไปได้ว่าข้อขัดข้องด้านศักยภาพและ กลไก/สาเหตุ ที่ก่อตัวขึ้นในการสร้างปัญหาจะได้รับการพิจารณาและกำหนดมาตรการดำเนินการ เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมอบมีคุณภาพ และมีความปลอดภัยต่อพนักงานประกอบของ ลูกค้า และผู้ใช้ (ผู้ขับขี่ยานยนต์) และสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของลูกค้า

### วัตถุประสงค์ เพื่อให้ทราบถึง

- หลักการวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
  - ความแตกต่างระหว่าง DFMEA และ PFMEA
  - เข้าใจหลักการกำหนด AP (Action priority) แทนการคำนวณผลระดับคะแนนความเสี่ยง (Risk Priority Number)
  - เข้าใจถึงบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะทำงาน (Crosse Function Team )
- การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และใครบ้างที่ควรร่วมเป็นคณะทำงาน

### หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำการวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA)
- รายละเอียดความต้องการ DFMEA การสร้างเอกสาร และทดลองปฏิบัติ ที่ครอบคลุม 6 steps ได้แก่ scope definition, structure analysis, function analysis, failure analysis, risk analysis และ optimization
- รายละเอียดความต้องการ PFMEA การสร้างเอกสาร และทดลองปฏิบัติ ที่ครอบคลุม 6 steps ได้แก่ scope definition, structure analysis, function analysis, failure analysis, risk analysis และ optimization
- Step ที่ 7 เรื่องของการจัดทำรายงานและเอกสาร

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนเกี่ยวข้องกับการบริหารการผลิตและคุณภาพ เช่น วิศวกร ฝ่ายผลิต ควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ วางแผนการผลิต การตลาด จัดซื้อ และคลังสินค้า เป็นต้น

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 13-14 กรกฎาคม 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 2 กรกฎาคม 2563**

สถาบันยานยนต์ แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-6703 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th



## การจัดทำ Control Plan ตามข้อกำหนดของ IATF 16949:2016 (Control Plan for IATF 16949:2016)

### หลักการและเหตุผล

ในการดำเนินกิจกรรม APQP, PPAP, FMEA, MSA, และ SPC นั้น จำเป็นต้องใช้ Control Plan เป็นเครื่องมือประกอบที่สำคัญ ซึ่งชนิดของ Control Plan มีอยู่ 3 ชนิดด้วยกัน ได้แก่ Prototype Control Plan, Pre - Luanch Control Plan และ Production Control Plan ที่ผู้รับผิดชอบในการดำเนินกิจกรรม APQP, PPAP, FMEA, MSA, และ SPC จะต้องเข้าใจและนำไปใช้ได้ถูกต้องและอย่างเหมาะสม

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และความเข้าใจในหลักการและเทคนิคของ Control Plan แต่ละชนิด
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปบูรณาการกับกิจกรรม APQP, PPAP, FMEA, MSA, และ SPC ได้อย่างถูกต้อง

### หัวข้อการฝึกอบรม

- หลักการและความสำคัญของ Control Plan
- เทคนิคการเขียน Control Plan แต่ละชนิด
- การนำ Control Plan ไปบูรณาการกับกิจกรรม APQP, PPAP, FMEA, MSA, และ SPC
- ฝึกปฏิบัติการเขียน
- กิจกรรมกลุ่มและนำเสนอความคิดเห็นของกลุ่ม

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ประกันคุณภาพ และวิศวกรรม
- ผู้เกี่ยวข้องกับกิจกรรม APQP, PPAP, FMEA, MSA, และ SPC

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 14 กรกฎาคม 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 3 กรกฎาคม 2563**



## หลักสูตรเครื่องมือการแก้ปัญหาคุณภาพ 7 ชนิด (7 QC Tools)

### หลักการและเหตุผล

7 QC Tools เป็นเครื่องมือที่สำคัญที่ช่วยให้เราสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างตรงจุด และยังสามารถใช้ควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาได้ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมบรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าว โดยเฉพาะการนำ 7 QC Tools “ไปใช้ได้จริง และประยุกต์ใช้เป็น” เราจึงสร้างหลักสูตรการฝึกอบรมที่ให้น้ำหนักให้ผู้เข้าอบรมได้ฝึกปฏิบัติ ได้ร่วมลงมือคิดและประยุกต์ใช้เครื่องมือ QC 7 Tools ให้ถูกต้อง เหมาะสมในแต่ละสถานการณ์ และสามารถใช้เครื่องมือ 7 QC Tools ให้เกิดประโยชน์ในระดับสูงสุด

การประยุกต์ใช้ 7 QC Tools ได้อย่างมีประสิทธิภาพจะทำให้งานของท่านประสบความสำเร็จและบรรลุเป้าหมาย พร้อมทั้งยกระดับคุณภาพด้วยการควบคุมกระบวนการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาได้

### วัตถุประสงค์

1. อธิบายแนวคิดของเครื่องมือ 7 QC Tools ได้อย่างถูกต้อง
2. เข้าใจปัญหาการใช้เครื่องมือ 7 QC Tools ที่ยังไม่เต็มประสิทธิภาพ
3. นำเครื่องมือ 7 QC Tools ไปใช้ได้เหมาะสมกับงานและสถานการณ์ที่แตกต่างกัน
4. เข้าใจเทคนิคการใช้เครื่องมือ 7 QC Tools อย่างมีประสิทธิภาพ
5. แลกเปลี่ยนประสบการณ์ระหว่างผู้เข้าอบรมกับวิทยากร ทำให้เกิดมุมมองและประสบการณ์ที่หลากหลาย

### รายละเอียดเนื้อหาตามหลักสูตร

1. พื้นฐานการเกิดปัญหา และการวิเคราะห์สาเหตุของปัญหา
2. ปัญหาการใช้เครื่องมือ 7 QC Tools ที่ยังไม่เต็มประสิทธิภาพ
3. เทคนิคการใช้ 7 QC Tools ( Check Sheet, Control Chart, Cause & Effect diagram Graph, Pareto Chart, Scattering Diagram, Histogram) ให้มีประโยชน์สูงสุด
4. ฝึกปฏิบัติการใช้ 7 QC Tools ในระดับเข้มข้นด้วยสถานการณ์ต่างๆ

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- หัวหน้างาน วิศวกร ช่างเทคนิค พนักงานในระดับปฏิบัติการ และสมาชิกกิจกรรมกลุ่ม QC

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 15 กรกฎาคม 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 8 กรกฎาคม 2563**



## หลักสูตรการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วย Quality Cost and Delivery (Productivity Enhancement by Quality Cost and Delivery)

### หลักการและเหตุผล

การแข่งขันของผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และการขนส่งสินค้าต้องแข่งขันในด้านคุณภาพ (Quality) ต้นทุน (Cost) การส่งมอบ (Delivery) ลูกค้าหลักผู้ผลิตยานยนต์และผู้ประกอบการให้ความสำคัญกับ Q.C.D เป็นอันดับแรก รวมทั้งการคัดเลือก Supplier จากผู้ผลิตยานยนต์ ดังนั้นการให้ความสำคัญกับ Q.C.D มีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินการอย่างเร่งด่วน เพื่อส่งเสริมการแข่งขันทางด้านการค้าในระดับสากล Q.C.D ได้พิสูจน์แล้วว่าเป็นระบบการควบคุมกระบวนการผลิต การขนส่งที่ดีที่สุดในปัจจุบัน และอนาคตมีการนำมาปรับใช้อย่างแพร่หลาย ส่งผลให้เกิดการลดต้นทุนในกระบวนการผลิตอย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับต้นทุนการผลิตอย่างแท้จริง

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับ Q.C.D
2. เพื่อให้ผู้อบรมสามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการเพิ่มประสิทธิภาพและคุณภาพการผลิตสินค้าในปริมาณที่เหมาะสม กับความต้องการ ส่งมอบสินค้าตามเวลาด้วยราคาที่ยุติธรรม และนำไปสู่ต้นทุนการผลิตที่ลดลง

### หัวข้ออบรม

1. QCD (Quality Cost Delivery)
2. วัตถุประสงค์
3. เป้าหมาย
4. คุณภาพ
  - Jidoka
  - มาตรฐานการตรวจสอบ
5. ต้นทุน
  - การเพิ่มคุณภาพ
  - เครื่องมือ และอุปกรณ์การตรวจสอบ
  - กระบวนการควบคุมคุณภาพ
6. ขนส่ง
  - ความสูญเสียเปล่า 7 ประการ
  - โครงสร้างต้นทุน
  - การลดต้นทุน
  - Just in time
  - กระบวนการขนส่ง
  - สโตร์
  - ระบบการขนส่ง
  - Milk Run
  - Sequence Supply
  - Karakuri

วิธีการอบรม • บรรยาย 60% + สาธิต 30% + นำเสนอกรณีศึกษา 10%

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ระดับหัวหน้างาน,ช่างเทคนิค, วิศวกร และ ระดับปฏิบัติการ
- มีประสบการณ์ด้านสายผลิตและจัดส่ง มากกว่า 1 ปี
- ผู้ที่สนใจทั่วไป

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 21-22 กรกฎาคม 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 14 กรกฎาคม 2563**

สถาบันยานยนต์ แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-6703 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th





## การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ใหม่ (APQP) Advance Products Quality Planning

### หลักการและเหตุผล

ในการบริหารการผลิตเพื่อให้ผลิตภัณฑ์หรือบริการตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าและสร้างความเชื่อมั่นต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่องค์กรดำเนินการผลิตและส่งมอบให้แก่ลูกค้าให้ความสำคัญในด้านคุณภาพ, ต้นทุนการผลิตที่ต่ำ และการส่งมอบตรงเวลา จำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องมีการวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ แต่ละรุ่นของผลิตภัณฑ์ (New products/New Project) อย่างเป็นระบบ

### วัตถุประสงค์

การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ระดับสูงและแผนควบคุมเป็นคู่มือที่ผู้ผลิตยานยนต์ได้กำหนดหลักการวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์แต่ละช่วงเวลาตั้งแต่เริ่มต้นโครงการจนกระทั่งภายหลังการผลิตต่อเนื่อง (Mass Production) จะต้องมีการจัดเตรียม และดำเนินการอย่างไร ดังนั้นหลักการวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ระดับสูง และแผนควบคุม จึงเป็นกลยุทธ์ที่องค์กรของท่านสามารถนำมาใช้ในการบริหารระบบการผลิต และควบคุมคุณภาพให้เป็นอย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

### หัวข้อการฝึกอบรม

- หลักการในการวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์
- การจัดเตรียม และวางแผนพัฒนาผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิต แต่ละช่วงเวลาอย่างเป็นระบบ
- บทบาทหน้าที่ของคณะผู้วางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์
- การติดตามผล และประเมินผลจากการวางแผนพัฒนาผลิตภัณฑ์ และกระบวนการผลิต เมื่อไม่เป็นไปตามแผน จะต้องดำเนินการอย่างไร
- แผนควบคุม (Control Plan)

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนเกี่ยวข้องกับการบริหารการผลิต และคุณภาพ เช่น วิศวกรรม ฝ่ายผลิต ควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ วางแผนการผลิต การตลาด จัดซื้อ และคลังสินค้า เป็นต้น

ระยะเวลาการอบรม: จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: วันที่ 22 กรกฎาคม 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

ค่าอบรม: 2,000 บาท ลด 10% เหลือ 1,800 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2563**



## หลักสูตรกระบวนการแก้ปัญหาด้วยเทคนิค 8D (Problem Solving by 8D)

### หลักการและเหตุผล

การจัดการและการแก้ปัญหาในงานมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องอาศัยกระบวนการคิดอย่างเป็นระบบ มิฉะนั้นแล้วปัญหาที่เกิดขึ้นอาจขยายความรุนแรงหรือกลับมาเกิดซ้ำอีก หลักสูตรนี้เน้นสร้างกระบวนการคิดในการแก้ปัญหาอย่างเป็นระบบ และขั้นตอนการแก้ปัญหาแบบขั้นต่อขั้น ทันทีที่พบปัญหาโดยเน้นการป้องกันการเกิดซ้ำ ปฏิบัติการแก้ไข (Corrective Action)” และ “ปฏิบัติการป้องกัน (Preventive Action)” ตามแนวทางของ 8 D รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือช่วยในการวิเคราะห์ปัญหาอย่างมีประสิทธิภาพให้เกิดการพัฒนาความสามารถพนักงานเชิงระบบ ให้พนักงานแสดงความคิด หรือสร้างสรรค์ ในการบ่งชี้ปัญหาและแนวทางแก้ไขได้ด้วยตนเอง

### วัตถุประสงค์

เข้าใจถึงกระบวนการแก้ปัญหาอย่างเป็นระบบเป็นขั้นเป็นตอนด้วย 8D ทั้งในภาคทฤษฎี และ ในเชิงประยุกต์ใช้กับงานจริง

### หัวข้ออบรม

1. แนวความคิดการแก้ปัญหาป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ
2. ประเภทปัญหาและแนวทางวิเคราะห์
3. หลักการ 5 Why ที่มาและความจำเป็น
4. เครื่องมืออย่างง่ายในการวิเคราะห์ปัญหา เช่น พารโต แผนภาพก้างปลา และ Why-why Analysis เป็นต้น
5. กระบวนการแก้ปัญหา 8D
  - จัดตั้งทีมงาน
  - ทำการศึกษาสภาพปัญหา
  - ทำการแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า
  - ทำการระบุพร้อมพิสูจน์สาเหตุรากเหง้า พร้อมระบุจุดหลบหนี
  - ทำการเลือกและทวนสอบมาตรการแก้ไขปัญหาสำหรับสาเหตุรากเหง้าและจุดหลบหนี
  - ทำการประยุกต์และทดสอบผลของมาตรการแก้ไขปัญหา
  - ทำการป้องกันการเกิดซ้ำ
  - การให้การยอมรับต่อทีมงานและรายบุคคลผู้มีส่วนร่วมในการแก้ปัญหา
6. บทสรุป ถาม-ตอบ

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- เจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ
- Supervisor
- Leader
- ผู้เกี่ยวข้องกับระบบงาน

**ระยะเวลาการอบรม:** จำนวน 2 วัน (การฝึกอบรมทฤษฎี 1 วัน, การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ 1 วัน)

**วันที่อบรม:** วันที่ 29-30 กรกฎาคม 2563 เวลา 08.00น. - 16.30น. ณ สถาบันยานยนต์ สำนักงานกล้วยน้ำไท กรุงเทพฯ

**ค่าอบรม:** 4,000 บาท ลด 10% เหลือ 3,600 บาท(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) **กรุณาสัมผัสภายในวันที่ 21 กรกฎาคม 2563**

สถาบันยานยนต์ แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-6703 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th



## สถานที่อบรม

สถาบันยานยนต์ (สำนักงานกล้วยน้ำไท) ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา (สพข.)  
ซอยตรีมิตร กล้วยน้ำไท ถนนพระรามที่ 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110



## วิธีการชำระเงิน

ผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์  
ธนาคารไทยพาณิชย์ เลขที่บัญชี 026-2-95025-1 สาขา งามาธิบดี  
ธนาคารกสิกรไทย เลขที่บัญชี 224-2-04477-5 สาขา สมุทรปราการ  
ธนาคารกรุงศรีอยุธยา เลขที่บัญชี 369-1-45032-6 สาขา ย่อยถนนแพรกษา

## เงื่อนไขการชำระเงิน

กรุณารอการยืนยันการอบรมจากสถาบันยานยนต์ก่อนการชำระเงิน

## หลักฐานการออกใบเสร็จ

1. สำเนาใบ Pay-In
2. สำเนาใบ ภพ.20

**\*\*หมายเหตุ - อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ มีสถานะเป็นองค์กรหรือสาธารณกุศล ลำดับที่ 33**  
ตามประกาศกระทรวงการคลัง จึงได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา47(7) (ข) และไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

## กรุณาส่งใบสมัครและหลักฐานการชำระเงิน ได้ที่:

แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ | คุณสุวรรณ คุณศุภรัตน์ คุณชานินทร์

โทรศัพท์: 02-712-2414 ต่อ 6701-3 โทรสาร: 02-712-2415

อีเมล: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th





<b>1. ข้อมูลบริษัท</b> ชื่อบริษัท / โรงงาน..... สมาชิกสถาบันยานยนต์เลขที่..... เลขที่..... หมู่..... ตรอก/ซอย..... ถนน..... แขวง / ตำบล..... เขต / อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... E-mail ..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....	<b>2. ชื่อ และที่อยู่บริษัทสำหรับออกใบเสร็จ</b> ชื่อบริษัท / โรงงาน..... เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร..... <input type="checkbox"/> สำนักงานใหญ่ <input type="checkbox"/> สาขาที่..... เลขที่..... หมู่..... ตรอก/ซอย..... ถนน..... แขวง / ตำบล..... เขต / อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... (**กรุณาแนบสำเนา ภพ.20)
ชื่อผู้ประสานงาน ..... มือถือ ..... E-Mail..... ทุนจดทะเบียน..... ชื่อผลิตภัณฑ์หลัก 1..... ประเภทธุรกิจ.....	

**3. ข้อมูลผู้สมัครเข้ารับการฝึกอบรม Public Training**

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุลผู้เข้าอบรม	ตำแหน่ง	เบอร์มือถือ	วุฒิการศึกษา	วันที่อบรม	ค่าใช้จ่าย (รวม Vat)
1	(ไทย)					
	(อังกฤษ)					
2	(ไทย)					
	(อังกฤษ)					
3	(ไทย)					
	(อังกฤษ)					

**4. ข้อมูลผู้สมัครเข้ารับการฝึกอบรม In-house Training**

วันที่ต้องการอบรม ..... ระยะเวลา ..... วัน สถานที่จัดอบรม .....

รูปแบบการอบรมที่ต้องการ     บรรยาย     บรรยายและฝึกปฏิบัติ     อื่นๆ .....

เนื้อหาที่ต้องการเน้นเป็นพิเศษ 1) .....

\*\*รายชื่อผู้อบรมกรุณากรอกแบบฟอร์มตามเอกสารที่แนบมาด้วย\*\*

ท่านทราบข่าวการอบรมนี้จาก					
<input type="checkbox"/> โบว์ชัวร์	<input type="checkbox"/> นูคลาร์ของ TAI	<input type="checkbox"/> เว็บไซต์	<input type="checkbox"/> อีเมลล์	<input type="checkbox"/> โทรสาร	<input type="checkbox"/> โทรเข้ามาสอบถาม

**การยืนยันการอบรม:** 1.สถาบันจะแจ้งยืนยันการอบรมล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 สัปดาห์ ก่อนการอบรม หากท่านไม่ได้รับการการยืนยันกรุณาติดต่อกลับเพื่อตรวจสอบ

2.กรุณาชำระเงินหลังจากได้รับการยืนยันจากสถาบันยานยนต์

**วิธีการชำระเงิน:**  เงินสด     ชำระด้วยเช็คในนามเช็คสั่งจ่าย "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์"

โอนเข้าบัญชี "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์" บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 026-2-95026-1 ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)

สาขารามาริบดี (\*\*กรุณาแนบสำเนาใบ Pay-In เพื่อยืนยันการชำระเงิน)

**การยกเลิกการจอง** กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนการฝึกอบรม 5 วันทำการ

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ มีสถานะเป็นองค์กรหรือสาธารณกุศล ลำดับที่ 333 ตามประกาศกระทรวงการคลัง จึงได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้ ตามมาตรา 47 (7) (ข) และ ไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย 3 %

ส่งใบสมัครหรือ สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ : โทรศัพท์ (02) 712-2414 โทรสาร (02) 712-2415 E-mail: [brd@thaiauto.or.th](mailto:brd@thaiauto.or.th)

เฉพาะเจ้าหน้าที่	
<input type="checkbox"/> ยืนยันการอบรม ลงวันที่.....	เลขที่รับ.....
<input type="checkbox"/> ยกเลิกการอบรม ลงวันที่.....	วันที่.....เวลา.....น..
ผู้บันทึก.....	ผู้บันทึก.....

สถาบันยานยนต์ ขอสงวนสิทธิ์ในการเลื่อน/หรือยกเลิกการฝึกอบรม  
โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า