THAILAND
AUTOMOTIVE
INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

ประชาสัมพันธ์หลักสูตร
พฤศจิกายน 2562

0-2712-2414# 6701

hrd@thaiauto.or.th

www.thaiauto.or.th/training

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ
FMEA Requirement and Implementation Training Course (1st AIAG-VDA)

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิตและ ส่งมอบในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/TS 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งมอบ โดยใช้กลวิธีเชิงวิเคราะห์ในขณะการออกแบบผลิตภัณฑ์ DFMEA (องค์กรที่มีหน้าที่ออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์) และ/หรือ ในขณะการออกแบบกระบวนการ PFMEA (ทุกองค์กรที่มีการผลิตและบริการ) โดยผู้เกี่ยวข้อง (คณะทำงานที่ประกอบด้วยตัวแทนจากหลายแผนก) ร่วมกันประชุมในการนำกลวิธีวิเคราะห์ไปใช้เป็นแนวทางเพื่อประกันแต่เนิ่นๆ ต่อขอบเขตที่อาจเป็นไปได้ว่าข้อขัดข้องด้านศักยภาพและ กลไก/สาเหตุที่ก่อตัวขึ้นในการสร้างปัญหา จะได้รับการพิจารณาและกำหนดมาตรการดำเนินการ เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมอบมีคุณภาพและมีความปลอดภัยต่อพนักงานประกอบของลูกค้าและผู้ใช้ (ผู้ขับขี่ยานยนต์) และ สอดรับกับความต้องการและความคาดหวังของลูกค้า

วัตถุประสงค์

- หลักการวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
- ความแตกต่างระหว่าง DFMEA และ PFMEA
- เข้าใจหลักการกำหนด AP (Action priority) แทนการคำนวณผลระดับคะแนนความเสี่ยง (Risk Priority Number)
- เข้าใจถึงบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะทำงาน (Crosse Function Team) การวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และใครบ้างที่ควรร่วมเป็นคณะทำงาน

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำการวิเคราะห์ข้อขัดข้องด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA)
- รายละเอียดความต้องการ DFMEA การสร้างเอกสาร และทดลองปฏิบัติ ที่ครอบคลุม 6 steps ได้แก่ scope definition, structure analysis, function analysis, failure analysis, risk analysis และ optimization
- รายละเอียดความต้องการ PFMEA การสร้างเอกสาร และทดลองปฏิบัติ ที่ครอบคลุม 6 steps ได้แก่ scope definition, structure analysis, function analysis, failure analysis, risk analysis และ optimization

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนเกี่ยวข้องกับการบริหารการผลิตและคุณภาพ เช่น วิศวกรรม ฝ่ายผลิต ควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ วางแผนการผลิต การตลาด จัดซื้อ คลังสินค้า เป็นต้น

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม : 25-26 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) กรุณาส่งใบสมัคร ภายในวันที่ 18 พฤศจิกายน 2562

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การควบคุมกระบวนการทางสถิติ
Statistical Process Control Requirement and Implement

หลักการและเหตุผล

เนื่องจากสภาวะการแข่งขันทางด้านธุรกิจในปัจจุบันมีการแข่งขันสูง ผู้ประกอบการจำเป็นต้องผลิตสินค้าที่มีคุณภาพสูง แต่ขณะเดียวกันต้องลดราคาขายลง เพื่อแข่งขันกับผู้ผลิตรายอื่น ฉะนั้นการอยู่รอดของผู้ประกอบการจึงขึ้นอยู่กับความสามารถของผู้ประกอบการในการปรับปรุงตัวเองให้เข้ากับสภาวะการแข่งขันที่สูง

วัตถุประสงค์

การบริหารระบบการผลิตโดยมุ่งให้ผู้ปฏิบัติ และหัวหน้างานได้จัดเก็บข้อมูล เฝ้าติดตามและวัดผลดำเนินการของแต่ละหน่วยงาน แต่ละกิจกรรม โดยการใช้ SPC ไปประยุกต์ใช้ควบคุมกระบวนการ เป็นหลักการบริหารระบบบริหารคุณภาพภายในองค์กรโดยรวมทั้งหมด ระหว่างผู้ส่งมอบ ผู้ผลิต พนักงาน เครื่องจักรอุปกรณ์ วัตถุดิบ วิธีการทำงาน ตลอดจนสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในเชิงการป้องกันมากกว่าการตรวจจับความไม่สอดคล้องของผลิตภัณฑ์ และ/หรือกระบวนการ ดังนั้นฝ่ายบริหารและผู้ปฏิบัติต้องมีความเข้าใจในการเลือกเครื่องมือสถิติ (SPC) ให้เหมาะสมและสอดคล้องกับวัตถุประสงค์

หัวข้อการฝึกอบรม

วันแรก

- ทบทวนสถิติพื้นฐานสำหรับการควบคุมกระบวนการ
  - เน้นความหมายในเชิงประยุกต์
- การแจกแจงของข้อมูลแบบปกติ (Normal Distribution)
- ความน่าจะเป็น (Probability)
- แนวความคิดด้านความผันแปร (Types of Variation)
- กลไกของแผนภูมิควบคุม
- ขั้นตอนการสร้างแผนภูมิควบคุม
- แผนภูมิควบคุมประเภทต่างๆ
- Variable Control Charts

วันที่สอง

- Attribute Control Charts
- การวิเคราะห์ข้อมูล/แผนภูมิควบคุม (Analysis of the Chart)
- แผนงานแก้ปัญหาแบบครั้งคราว (OCAP)
- การประมาณค่าความผันแปร
- การประเมินความสามารถกระบวนการระยะสั้น Cp, Cpk
- การประเมินความสามารถกระบวนการระยะยาว Pp, Ppk
- การวิเคราะห์และกำหนดแนวทางปรับปรุง
- การประเมินความสามารถกระบวนการผ่านแผนภูมิควบคุม

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนเกี่ยวข้องกับการบริหารการผลิตและคุณภาพ เช่น วิศวกรรม,ฝ่ายผลิต, ควบคุมคุณภาพ, ประกันคุณภาพ,วางแผนการผลิต,การตลาด,จัดซื้อ,คลังสินค้า

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: 18-19 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 11 พฤศจิกายน 2562)

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

ข้อกำหนดและการประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ระบบการวัด 4th Edition
(MSA Requirement and Implementation Training Course 4th Edition)

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) เป็นข้อกำหนดที่สำคัญและหัวใจหลักในการบริหารระบบเครื่องมือวัด การจัดหาเครื่องมือและจัดสภาพแวดล้อมให้เหมาะสมกับลักษณะการวัด ในองค์กรของท่าน คู่มือการวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analyze) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิตและส่งมอบในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/TS 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งมอบ เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมอบมีคุณภาพตรงตามความต้องการ

วัตถุประสงค์

- สามารถประยุกต์ใช้เทคนิคสถิติในการนำมาวิเคราะห์ระบบการวัดให้เหมาะสมกับข้อกำหนดลักษณะเครื่องมือและผลิตภัณฑ์ที่ต้องตรวจวัดตรวจสอบในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
- ดำเนินการจัดสร้างระบบเอกสารที่ต้องจัดทำให้สอดคล้องตามระบบ และความต้องการของลูกค้า
- เข้าใจหลักการบริหารระบบการวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) ให้เกิดประสิทธิภาพ

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำหลักการวิเคราะห์ระบบการวัด
- การประยุกต์ใช้ระบบการวิเคราะห์ระบบการวัดกับเครื่องมือตรวจวัด หรือผลิตภัณฑ์
- หลักการและเทคนิคการวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA)
- Resolution
- การวิเคราะห์ระบบการวัดเสถียรภาพ (Stability)
- การผลิตซ้ำและการทำซ้ำ (Gauge RR)
- วิธีการวิเคราะห์โดยอาศัยเฉลี่ยและค่าพิสัย (X bar-Rang Method)
- วิธีการวิเคราะห์ Gage R&R สำหรับข้อมูลนับ (Attribute Gage R&R)

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ตัวแทนฝ่ายบริหาร ISO/TS 16949 ฝ่ายควบคุมคุณภาพ หรือฝ่ายประกันคุณภาพ เจ้าหน้าที่สอบเทียบ และเจ้าหน้าที่ควบคุมห้องปฏิบัติการ (Lab Test)

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม: 25-26 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 18 พฤศจิกายน 2562)

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

เทคนิคการตรวจติดตามคุณภาพภายใน IATF 16949:2016
IATF 16949:2016 Internal Quality Audit Technique

หลักการและเหตุผล

ระบบการบริหารคุณภาพ การตรวจประเมินหรือตรวจติดตามภายคุณภาพใน มีความสำคัญและเพื่อเป็นการประเมินความสามารถในการจัดการและบริหารคุณภาพในองค์กรได้รับการจัดทำและนำไปปฏิบัติใช้สอดคล้องตามข้อกำหนด IATF 16949 หรือไม่ ภายหลังเมื่อเอกสารทั้งหลายได้ถูกนำไปปฏิบัติใช้ และมีการรวบรวมบันทึกคุณภาพ (Quality Records) ได้ระยะหนึ่งแล้ว จำเป็นต้องจัดให้มีการตรวจติดตามภายใน (Internal Audit) และภายหลังการผ่านการรับรองจะต้องดำเนินการตรวจติดตามอย่างสม่ำเสมอ ดังนั้นการฝึกอบรมพนักงานให้เป็นเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามภายใน (Internal Auditors) ที่มีความรู้และเชี่ยวชาญ จึงจำเป็นต้องได้รับการถ่ายทอดและฝึกอบรมโดยผู้ที่มีความรู้และเชี่ยวชาญอย่างแท้จริง

วัตถุประสงค์

รายละเอียดหลักสูตรนี้จะช่วยในการส่งเสริมให้ผู้เข้ารับฝึกอบรมให้เข้าใจ ถึงหลักการตรวจติดตามระบบการบริหารคุณภาพ IATF 16949 อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความรู้ความเข้าใจต่อข้อกำหนดได้อย่างกระจ่าง ที่สามารถนำไปพัฒนาหรือประยุกต์ใช้การบริหารคุณภาพในองค์ให้ดียิ่งขึ้น ผ่านวิทยากรและกรณีศึกษาให้ผู้เข้ารับฝึกอบรมได้ทดลองการตรวจประเมินจริง

หัวข้อการฝึกอบรม

- แนะนำระบบการตรวจติดตามคุณภาพภายในการกำหนดวัตถุประสงค์ และการวางแผนการตรวจ
- การคัดเลือกทีมตรวจติดตามคุณภาพภายในประเด็นสำคัญของข้อกำหนด IATF 16949 และกรณีศึกษา
- ประเด็นสำคัญของข้อกำหนด IATF 16949 และกรณีศึกษา (ต่อ) การเตรียมตัวก่อนการตรวจประเมิน
- การตรวจสอบเอกสารการจัดเตรียมรายการตรวจสอบ (Check List)
- การเปิดประชุม,เทคนิคในการตรวจติดตามคุณภาพภายใน
- เทคนิคในการตรวจติดตามคุณภาพภายใน
- แนะนำวิธีการเขียนใบแจ้งการแก้ไข , การปิดประชุม

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ตัวแทนฝ่ายบริหาร ทีมหรือคณะกรรมการ(หัวหน้าฝ่าย/แผนกต่างๆ) ที่ร่วมจัดสร้างเอกสาร ผู้เกี่ยวข้องในการนำระบบไปปฏิบัติตามขั้นตอนปฏิบัติในระบบการบริหารคุณภาพ ทั้งนี้ควรประกอบไปด้วยตัวแทนจากหน่วยงานต่างๆ เช่น ฝ่ายผลิต แผนกควบคุมคุณภาพ
- มีความรู้ข้อกำหนด IATF 16949 และ ผู้มีประสบการณ์ และผู้ทำหน้าที่ตรวจประเมินภายใน
- ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมข้อกำหนด IATF 16949 และข้อกำหนดด้านเทคนิคสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์มาแล้ว(Technical Tools: Six Packs)

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม : 20-21 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) กรุณาสมัครภายในวันที่ (13 พฤศจิกายน 2562)

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

การสร้างจิตสำนึกที่ดีกับองค์กรและเพื่อนร่วมงาน
Creating conscious mind set to organization and colleagues

หลักการและเหตุผล

ทำงานไปทำไม? เพื่อให้ได้เงิน เป็นประโยชน์ต่างตอบแทน ได้เงินมาจากการทำงาน แต่ถ้าทำงานไม่ดี ทำงานเสียหาย อาจถูกลงโทษ ซึ่งอาจถึงการเลิกจ้างหากร้ายแรง แต่ถ้าทำงานงานดี มีประสิทธิภาพ เกิดประสิทธิผล ก็อาจได้รับเงินเพิ่ม ไม่ว่าจะเป็นเงินพิเศษ หรือขึ้นเงินให้เป็นพิเศษ

การมีจิตสำนึกในการทำงานที่ดีจะทำให้เกิดความรับผิดชอบ มุ่งงาน สามารถผลิตงานที่เป็นสินค้าหรือบริการอย่างมีคุณภาพตามมาตรฐาน อยู่เสมอ ซึ่งจะเป็นตัวที่ช่วยสร้างความมั่นคงในชีวิตตนเองและครอบครัว ทำให้ทำงานอย่างมีความสุข อยู่ร่วมกับผู้อื่นได้ "มีการสร้างความสำเร็จร่วมกันระหว่างตนเองกับเพื่อนร่วมงานและองค์กร"

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้พนักงานทุกระดับที่เข้ารับการอบรมเข้าใจปัญหาของตนเองเพื่อการพัฒนาที่ดีขึ้น
- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้าใจองค์กรและธุรกิจ
- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีจิตสำนึกที่ดีในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจตนเอง เพื่อนร่วมงานและองค์กร

หัวข้อการฝึกอบรม

- วัตถุประสงค์ขององค์กร
- การสร้างทัศนคติที่ดีในการทำงาน
- การกำหนดเป้าหมาย
- มนุษย์สัมพันธ์ในการทำงาน
- การสร้างแรงจูงใจ

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

พนักงานทุกระดับ

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม : 5 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 2,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) กรุณาส่งใบสมัคร ภายในวันที่ 29 ตุลาคม 2562

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

การสร้างทีมเพื่อการเพิ่มผลผลิตและคุณภาพในการทำงาน
Team building for High productivity and Quality

หลักการและเหตุผล

ในภาคการผลิตของอุตสาหกรรมไม่มีใครที่สามารถทำงานได้เพียงลำพังแล้วสัมฤทธิ์ผลได้ตามความต้องการของลูกค้าได้อย่างครบถ้วนตรงเวลาและต้นทุนที่ต่ำได้ แต่เราต้องการความช่วยเหลือ หรือที่เรียกว่าความร่วมมือ ร่วมแรง และร่วมใจจากบุคคลอื่นๆ มาช่วยทำให้กิจกรรมนั้น ๆ สำเร็จได้อย่างรวดเร็วเพื่อสนองตอบตาม P Q C D S M E E และความสำเร็จตามเป้าหมายขององค์กร

การทำงานเป็นทีม คือหัวใจของการปฏิบัติงานในทุกองค์กร เนื่องจากเป็นการดึงศักยภาพความสามารถสูงสุดของบุคลากรแต่ละคนมาเข้าไว้ด้วยกันด้วยความร่วมมือ ร่วมแรงและร่วมใจ เพื่อให้การดำเนินงานสำเร็จบรรลุเป้าหมายขององค์กร ดังนั้น การสร้างทีมงานที่มีประสิทธิภาพ จึงเป็นสิ่งที่พึงปรารถนาอย่างยิ่งของทุกองค์กรที่ต้องการให้ทุกคนในทีมงานสามารถเรียนรู้วิเคราะห์แก้ไขปัญหาร่วมกัน ปรับปรุงความสัมพันธ์ต่างๆ ลดปัญหาความขัดแย้ง เพื่อให้การทำงานบรรลุวัตถุประสงค์อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลตลอดจนอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุข

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้าใจความต้องการขององค์กรเข้าใจตนเองและเข้าใจเพื่อร่วมงาน
- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถประยุกต์และปรับตัวในการทำงานร่วมกับผู้อื่นได้
- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเห็นความสำคัญของการทำงานเป็นทีม

รูปแบบการอบรม

- การบรรยายและร่วมแสดงความคิดเห็น
- กิจกรรม Workshop

หัวข้อการฝึกอบรม

- ธรรมชาติขององค์กรและการแก้ปัญหา
- ความต้องการและเป้าหมายขององค์กร
- ลักษณะและที่มาของปัญหา
- เครื่องมือในการแก้ปัญหา
- เทคนิคการสร้างความไว้ใจต่อกันในทีมงาน
- ความตระหนัก 3 ด้านของชีวิตคนทำงาน
- ความไว้วางใจกับความร่วมมือ
- เทคนิคการสื่อสารในองค์กร
- ผลกระทบจากการสื่อสารที่ไม่มีประสิทธิภาพ
- เป้าหมายและรูปแบบของการสื่อสาร
- กิจกรรมการสื่อสาร
- การสร้างมนุษย์สัมพันธ์ที่ดีในการทำงานร่วมกัน
- ธรรมชาติของมนุษย์
- การมีมนุษย์สัมพันธ์ 10 ประการ
- 10 วิธีสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับเพื่อนร่วมงาน
- การทำงานเป็นทีมสู่ความเป็นเลิศ
- ความสำคัญของการเป็นส่วนหนึ่งของทีม
- กิจกรรมการสร้างทีม

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

ระดับหัวหน้างาน และ ระดับพนักงาน

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม : 13-14 พฤจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) กรุณาส่งใบสมัคร ภายในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2562

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

การพัฒนาอย่างต่อเนื่องด้วย Kaizen
(Kaizen Suggestion for Work Improvement)

หลักการและเหตุผล

ไคเซ็น หมายถึง การปรับปรุงงาน โดยไม่จำกัดวิธีการ แนวทางหรือเทคนิคที่ใช้ ซึ่งในการปรับปรุงงานนั้นสามารถปรับปรุงได้ตั้งแต่เรื่องใกล้ตัวในการทำงานอย่างค่อยเป็นค่อยไปและทำอย่างต่อเนื่องจนกระทั่งถึงเรื่องเชิงนโยบาย การบริหารจัดการซึ่งองค์กรโดยทั่วไปแล้วให้ความสำคัญกับการปรับปรุงอย่างค่อยเป็นค่อยไปและต่อเนื่องเป็นอย่างมาก ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของกิจกรรมข้อเสนอแนะ 5ส กิจกรรมกลุ่มคุณภาพ ซึ่งท้ายที่สุดแล้วเป้าหมายอยู่ที่การปรับปรุงงาน โดยที่ทุกคนมีส่วนร่วมและเสริมสร้างจิตสำนึกด้านคุณภาพให้กับพนักงาน

วัตถุประสงค์

หลักสูตรนี้ออกแบบขึ้นมาเพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการปรับปรุงงานต่อพนักงานในองค์กรโดยอาศัยแนวคิดไคเซ็น เพื่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงที่ดีขึ้นในการทำงาน ผ่านการอธิบายแนวทางในการวางระบบและแนวคิดในการปรับปรุงงาน โดยที่ปรึกษา กรณีศึกษา กิจกรรมกลุ่มและการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นร่วมกันระหว่างการอบรม

หัวข้อการฝึกอบรม

- ทำความรู้จักกับแนวคิดไคเซ็น
- เครื่องมือที่ใช้ในการปรับปรุงงาน
- การพัฒนาองค์กรแบบไคเซ็น
- กิจกรรมข้อเสนอแนะเพื่อส่งเสริมไคเซ็น
- เครื่องมือ 7 ประการในการค้นหาสาเหตุของปัญหา
- การนำไคเซ็นไปปรับปรุงการผลิต
- 5 ส กับการส่งเสริมไคเซ็น
- กิจกรรมกลุ่มคุณภาพกับการส่งเสริมไคเซ็น
- ไคเซ็นอย่างไรให้พนักงานปฏิบัติต่อเนื่องและมีความตระหนัก
- กรณีศึกษาในการทำไคเซ็น

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

หัวหน้างาน , วิศวกร, ช่างเทคนิค, พนักงานในระดับปฏิบัติการ

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม : 4 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 2,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) กรุณาส่งใบสมัคร ภายในวันที่ 28 ตุลาคม 2562

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วย Q.C.D
(Productivity Enhancement by Q.C.D)

หลักการและเหตุผล

การแข่งขันของผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และการขนส่งสินค้าต้องแข่งขันในด้านคุณภาพ (Quality) ต้นทุน (Cost) การส่งมอบ (Delivery) ลูกค้าหลักผู้ผลิตยานยนต์และผู้ประกอบการให้ความสำคัญกับ Q.C.D เป็นอันดับแรก รวมทั้งการคัดเลือก Supplier จากผู้ผลิตยานยนต์ ดังนั้นการให้ความสำคัญกับ Q.C.D มีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินการอย่างเร่งด่วน เพื่อส่งเสริมการแข่งขันทางด้านการค้าในระดับสากล Q.C.D ได้พิสูจน์แล้วว่าเป็นระบบการควบคุมกระบวนการผลิต การขนส่งที่ดีที่สุดในปัจจุบันและอนาคตมีการนำมาปรับใช้อย่างแพร่หลาย ส่งผลให้เกิดการลดต้นทุนในกระบวนการผลิตอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับต้นทุนการผลิตอย่างแท้จริง

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับ Q.C.D
- เพื่อให้ผู้อบรมสามารถนความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการเพิ่มประสิทธิภาพและคุณภาพการผลิตสินค้าในปริมาณที่เหมาะสมกับความต้องการ ส่งมอบสินค้าตามเวลาด้วยราคาที่ยุติธรรม และนำไปสู่ต้นทุนการผลิตที่ลดลง

หัวข้อการฝึกอบรม

1. QCD (Quality Cost Delivery)
2. วัตถุประสงค์
3. เป้าหมาย
4. คุณภาพ
   - Jidoka
   - การเพิ่มคุณภาพ
   - กระบวนการควบคุมคุณภาพ
   - มาตรฐานการครวจสอบ
   - เครื่องมือ และอุปกรณ์การตรวจสอบ
5. ต้นทุน
   - ความสูญเปล่า 7 ประการ
   - โครงสร้างต้นทุน
   - การลดต้นทุน
6. ขนส่ง
   - Just in time
   - กระบวนการขนส่ง
   - สโตร์
   - ระบบการขนส่ง
   - Milk Run
   - Sequence Supply
   - Karakuri

วิธีการอบรม

- บรรยาย 60%
- สาธิต 30%
- นำเสนอกรณีศึกษา 10%

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

- ช่างเทคนิค, วิศวกร
- มีประสบการณ์ด้านสายผลิตและจัดส่ง มากกว่า 1 ปี
- ผู้มีความมุ่งมั่น พัฒนาด้านอุตสาหกรรมยานยนต์

ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 2 วัน

วันที่อบรม : 19-20 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 4,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) กรุณาส่งใบสมัคร ภายในวันที่ 12 พฤศจิกายน 2562

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415 หรือ E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE
สถาบันยานยนต์

การออกแบบ Check Sheet ให้ใช้งานง่ายและมีประสิทธิภาพ (Check Sheet Design for Effective & Easy to Use)

หลักการและเหตุผล

Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ เป็นเอกสารพื้นฐานอย่างหนึ่งของระบบ ISO ที่ใช้ในการบันทึกข้อมูลด้านคุณภาพ นอกจากนั้นยังสามารถใช้ได้กับอีกหลายๆงาน หรือหลายกิจกรรม ที่สำคัญก็คือ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบนี้ยังสามารถออกแบบให้เพิ่มประสิทธิภาพของงานหรือใช้เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาได้ เช่น ใช้เป็นเครื่องมือในการตรวจจับความผิดปรกติของปัญหาคุณภาพ เป็นเครื่องมือที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ และยังสามารถปรับปรุงให้สามารถลดเวลาในการทำงานได้อีกด้วย

การออกแบบ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ เป็นขั้นตอนสำคัญที่จะทำให้สามารถเพิ่มมูลค่าของงานและใช้ประโยชน์ได้ดังที่กล่าวมา ซึ่งการออกแบบนั้นจะมีขั้นตอน เทคนิค และวิธีการออกแบบให้สามารถยกระดับ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ให้ใช้งานได้ง่าย และใช้ให้ตรงวัตถุประสงค์มากที่สุด

หลักสูตรนี้เน้นให้ผู้เรียนได้ฝึกปฏิบัติออกแบบ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ กับงานประเภทต่างๆ ตั้งแต่ระดับพื้นฐาน จนถึงวิธีการยกระดับ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ให้สามารถใช้เป็นเครื่องมือในการเพิ่มประสิทธิภาพของงานได้

วัตถุประสงค์

- สามารถออกแบบและจัดทำ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ได้กับงานหลากหลายอย่าง
- สามารถปรับปรุง Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ให้ใช้งานได้ง่ายขึ้น และลดเวลาในการทำงาน
- สามารถออกแบบและจัดทำ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ เพื่อใช้ในในการตรวจจับความผิดปกติของปัญหาคุณภาพ ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ
- สามารถออกแบบและจัดทำ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ สำหรับกระบวนการผลิต การซ่อมบำรุงและงานด้านวิศวกรรม
- สามารถออกแบบและจัดทำ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ให้มีความสอดคล้องกับระบบ ISO พร้อมตรวจสอบความสอดคล้องกับมาตรฐาน (Work Instruction, Inspection standard etc.) หรือเอกสารอื่นได้อย่างสะดวก

หัวข้อการฝึกอบรม

- ประโยชน์ของ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ และการประยุกต์ใช้กับงานต่างๆ
- เทคนิคการออกแบบ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ให้สามารถใช้งานได้ง่าย และประหยัดเวลา
- เทคนิคการออกแบบ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ เพื่อใช้ในในการตรวจจับความผิดปรกติของ ปัญหาคุณภาพ และใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ
- เทคนิคการออกแบบ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ เพื่อใช้ในงาน สำหรับกระบวนการผลิต การซ่อมบำรุง และงานด้านวิศวกรรม
- เทคนิคการออกแบบ Check Sheet หรือ แผ่นตรวจสอบ ให้มีความสอดคล้องกับระบบ ISO และสามารถตรวจสอบความสอดคล้องกับมาตรฐาน

คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม

หัวหน้างาน วิศวกร เจ้าหน้าที่ ฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายประกันคุณภาพ ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายวิศวกรรม หรือ

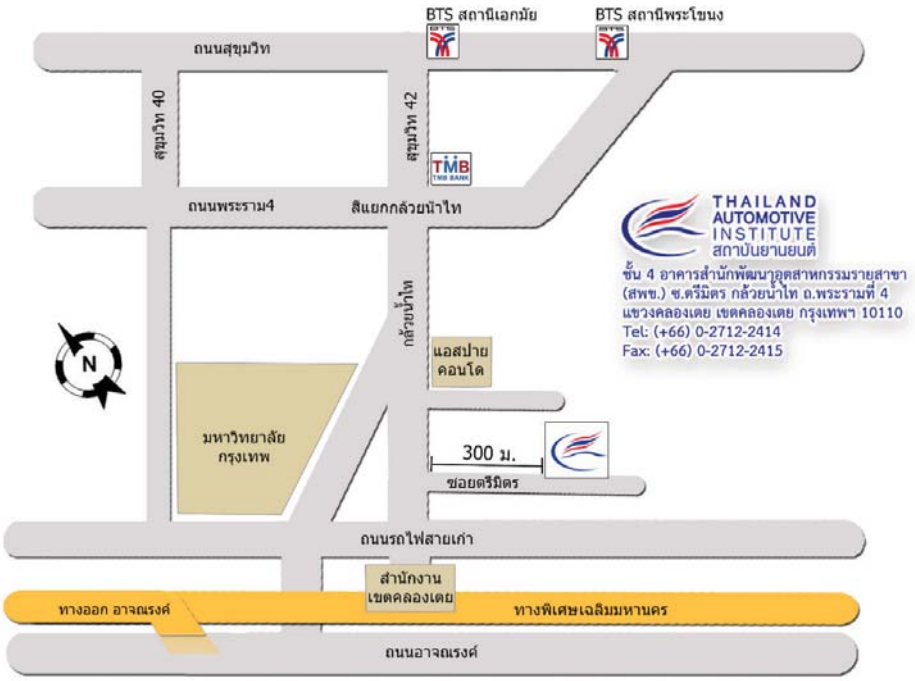
ระยะเวลาการอบรม

จำนวน 1 วัน

วันที่อบรม: 21 พฤศจิกายน 2562 เวลา 8.30 – 16.30 น. ณ ห้องอบรม สถาบันยานยนต์ กรุงเทพฯ
ค่าอบรม: 2,000 บาท.- (ราคารวม VAT 7%) (กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 14 พฤศจิกายน 2562)

สถาบันยานยนต์ (แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ)
คุณธานินทร์ คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3 Fax: 02-712-2415
E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

สถานที่อบรม
สถาบันยานยนต์ (สำนักงานกล้วยน้ำไท)
ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา (สพข.) ซ.ตรีมิตร กล้วยน้ำไท ถ.พระรามที่ 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร: 02-712-2414



วิธีการชำระเงิน
ชำระเงินผ่าน บัญชีออมทรัพย์ อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ เพื่อสถาบันยานยนต์

- ☐ ธนาคารไทยพาณิชย์ เลขที่บัญชี 026 - 2 - 95026-1 สาขา รามาธิบดี
- ☐ ธนาคารกสิกรไทย เลขที่บัญชี 224 - 2 - 04477-5 สาขา สมุทรปราการ
- ☐ ธนาคารกรุงศรีอยุธยา เลขที่บัญชี 369 - 1 - 45032-6 สาขา ย่อยถนนแพรกษา

เงื่อนไขการชำระเงิน
กรุณารอการยืนยันการอบรมจากสถาบันยานยนต์ก่อนการชำระเงิน

หลักฐานการออกใบเสร็จ
1. สำเนาใบ Pay-In 2. สำเนาใบ ภพ.20

**หมายเหตุ อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ มีสถานะเป็นองค์กรหรือสาธารณการกุศล ลำดับที่ 333 ตามประกาศกระทรวงการคลัง จึงได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้ตามมาตรา 47(7) (ข) และไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

กรุณาส่งใบสมัครและหลักฐานการชำระเงิน มาที่
แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ
คุณสุวรรณ คุณศุกลรัตน์ คุณธานินทร์
Tel: 02-712-2414 ext. 6701-3
Fax: 02-712-2415 หรือ
E-mail: hrd@thaiauto.or.th, thanin@thaiauto.or.th, suwan@thaiauto.or.th

จัดโดย แผนกพัฒนาผู้ประกอบการ
สถาบันยานยนต์
ชั้น 4 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา
ซอยตรีมิตร กล้วยน้ำไท ถนนพระรามที่ 4
แขวง/เขตคลองเตย กทม.10110